

技术数据表 (TDS):

HT-750UV 系列



Vers.2

2015-2-2

多功能、无卤素、双组分 UV 干燥型移印油墨。光面，可直接印在 UV 面漆、硬化 (Hard Coated) 镀层等较难附着材料上，具有超强耐摩擦性 (Abrasion Resistance)，耐溶剂性，耐酒精性。

应用范围:

应用于要求高机械抗性及高耐溶剂性的领域。可直接印在 UV 面漆、硬化 (Hard Coated) 镀层等较难附着材料上，具有卓越的耐摩擦性和附着力。

加入重量比为 5%~10%。

干燥条件:

通常情况下，UV 固化前需要热风干燥以便除掉油墨中的溶剂同时可以提高油墨的性能。建议 60~80℃ 烘烤 30~60 分钟。

油墨必须经 UV 光照才能完全固化。要求使用中压水银灯管，光照强度不低于 80W/cm。

固化能量应在 1000~2000mj/cm²

承印物的不同，油墨膜厚等都会影响干燥时间。

UV 干燥后 24 小时才能达到最佳性能，如添加了硬化剂完全干燥需要更长时间。

混合比例:

在 UV 面漆、电镀面等材料上印刷时，需要添加硬化剂 H75 并充分搅拌，油墨和硬化剂的重量比例如下：

10 份油墨 : 1 份硬化剂 H75

混合后油墨的常温 (25℃) 使用寿命 (Pot life) 为 6 小时，温度越高使用寿命越短。超过了这个时间即使表面没有变化也会造成附着力及其他性能的下降。

注意事项:

HT750UV 系列油墨会由于 UV 光照射穿不透而产生油墨脱落现象，请执行我们提供的工艺参数。有色油墨由于 UV 的局限性色彩不够鲜艳，遮盖力稍差。

稀释剂:

印刷前需要添加溶剂调整粘度。
标准溶剂为 HT-T1，慢干溶剂为 HT-T2。

试验结果参考 (性能表是我司的试验值，并不是对性能的保证)

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	1mm 间隔交叉切割, 以 3M 测试胶带作剥离试验	100/100

技术数据表 (TDS):

HT-750UV 系列



硬度	铅笔硬度 45 度*500 克	2H
耐沸水试验	在沸水中煮 30 分钟	无异常, 合格
耐酸试验	在 5%盐酸 (HCL) 中泡 24 小时	无异常, 合格
耐碱试验	在 5%氢氧化钠 (NaOH) 中泡 24 小时	无异常, 合格
耐醇试验	99.5%酒精, 500 克力来回摩擦 500 次	颜色稍浅, 合格
耐 MEK 试验	布中含丁酮, 500 克力来回摩擦 200 次	颜色稍浅, 合格
耐汽油试验	93#汽油, 500 克力来回摩擦 200 次	颜色稍浅, 合格
耐橡皮试验	7017R 橡皮, 500 克力来回摩擦 100 次	颜色稍浅, 合格
耐磨试验	RCA 175g, 纸带连续转动 100 次	无异常, 合格
耐湿热试验	温度 70°C, 湿度 95%, 放置 24 小时	无异常, 合格
耐汗液试验	涂人工汗液, 放入恒温恒湿箱 24 小时	无异常, 合格
耐化妆品	涂妮维雅润肤霜, 放入恒温恒湿箱 24 小时	无异常, 合格
耐震荡研磨	振动摩擦机, 黄绿圆锥体转动 30 分钟	无异常, 合格

测试条件:

承印物: 武藏 UV 面漆塑胶件

油墨: HT-UV750-102 白; 877 银

干燥: 80°C 30 分钟, UV 能量 1800mj/cm²

印刷方式: 移印

其它相关报告如 MSDS、ROHS, 请向我公司索取。

Coloron