

技术数据表 (TDS):

## HT-100 系列



Vers.2

2015-1-26

专为在 UV 面漆 (UV-Coating) 及难附着基材上印刷而设计的双组份移印油墨。半光面, 高遮盖力, 具有较强耐摩擦性 (Abrasion Resistance), 耐溶剂性。

### 应用范围:

应用于要求高机械抗性及高耐溶剂性的领域。可直接印在 UV 面漆 (UV-Coating) 上, 具有卓越的耐摩擦性和附着力。也可以应用于处理或未处理的 POM、PP、PE、铝镁合金及其他通用材料。

### 混合比例:

印刷前必须添加硬化剂 H1 并充分搅拌, 油墨和硬化剂的重量比例如下:

**10 份油墨 : 1 份硬化剂 H1**

混合后油墨的常温 (25°C) 使用寿命 (Pot life) 为 5~6 小时, 温度越高使用寿命越短。超过了这个时间即使表面没有变化也会造成附着力及其他性能的下降。

### 稀释剂:

标准溶剂为 HT-T1, 慢干溶剂为 HT-T2。加入重量比为 10%~20%。

### 干燥条件:

常温下指触干燥需要 60 分钟, 完全干燥需要 7~10 天。

强烈推荐热风干燥, 85°C 烘干下 5 分钟即可指触干燥, 完全干燥需要 60~120 分钟。

承印物的不同影响干燥时间。

### 注意事项:

HT100 系列油墨的硬化剂对湿气比较敏感, 易与空气中的水发生反应, 请妥善保管。

印刷时若有气泡, 请使用我公司的消泡剂 KHD014, 添加量 1-3%。

**试验结果参考** (性能表是我司的试验值, 并不是对性能的保证)

| 测试项目  | 测试条件                       | 测试结果     |
|-------|----------------------------|----------|
| 附着力   | 1mm 间隔交叉切割, 以 3M 测试胶带作剥离试验 | 100/100  |
| 硬度    | 铅笔硬度 45 度*200 克            | 2H       |
| 耐沸水试验 | 在沸水中煮 30 分钟                | 无异常, 合格  |
| 耐酸试验  | 在 5% 盐酸 (HCL) 中泡 24 小时     | 无异常, 合格  |
| 耐碱试验  | 在 5% 氢氧化钠 (NaOH) 中泡 24 小时  | 无异常, 合格  |
| 耐醇试验  | 99.5% 酒精, 500 克力来回摩擦 200 次 | 颜色稍浅, 合格 |

技术数据表 (TDS):

## HT-100 系列



|          |                           |          |
|----------|---------------------------|----------|
| 耐 MEK 试验 | 布中含丁酮, 500 克力来回摩擦 50 次    | 颜色稍浅, 合格 |
| 耐汽油试验    | 93#汽油, 500 克力来回摩擦 50 次    | 颜色稍浅, 合格 |
| 耐橡皮试验    | 7017R 橡皮, 500 克力来回摩擦 50 次 | 颜色稍浅, 合格 |
| 耐磨试验     | RCA 175g, 纸带连续转动 30 次     | 无异常, 合格  |
| 耐湿热试验    | 温度 70°C, 湿度 95%, 放置 24 小时 | 无异常, 合格  |
| 耐汗液试验    | 涂人工汗液, 放入恒温恒湿箱 24 小时      | 无异常, 合格  |
| 耐化妆品     | 涂妮维雅润肤霜, 放入恒温恒湿箱 24 小时    | 无异常, 合格  |
| 耐震荡研磨    | 振动摩擦机, 黄绿圆锥体转动 30 分钟      | 无异常, 合格  |

测试条件:

承印物: 卡秀 UV 面漆塑胶件

油墨: HT100-102 白; 701 黑

干燥: 80°C 1 小时; 印刷后 24 小时开始做试验

印刷方式: 移印

其它相关报告如 MSDS、ROHS, 请向我公司索取。

Coloron